

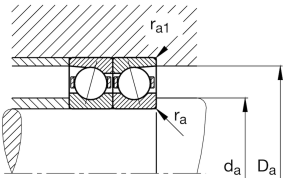
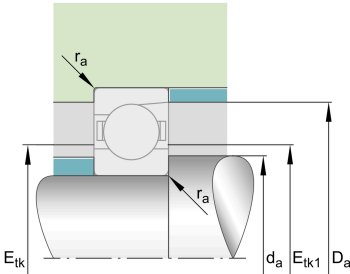
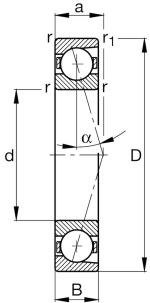
FAG

B7220-C-T-P4S-UL

主轴轴承

主轴轴承B72...-C，可调节、配对或成组，接触角 $\alpha = 15^\circ$ ，公差带变窄

技术信息



您当前的产品型号

接触角	C	接触角 15°
润滑剂	不带	
密封	不带	无
外形	标准	标准
保持架	T	层压织物保持架
公差等级	P4S	公差等级P4s，FAG标准高于P4，符合DIN 620
轴承组布置	U	单轴承
预载荷	L	轻预紧

主要尺寸和性能数据

d	100 mm	内径
D	180 mm	外径
B	34 mm	宽度
C_r	135,000 N	基本额定动载荷, 径向
C_{0r}	88,000 N	基本额定静载荷, 径向
C_{ur}	7,800 N	疲劳极限载荷, 径向
n_G Grease	7,500 1/min	脂润滑极限转速
n_G Oil	12,000 1/min	油润滑极限转速
$\approx m$	3.265 kg	重量



安装尺寸

d _a	114.5 mm	轴挡肩直径
d _a	h12	轴挡肩游隙直径
D _a	165.5 mm	外圈挡肩直径
D _a	H12	外圈游隙挡肩直径
r _{a max}	2.1 mm	最大凹穴半径
r _{a1 max}	1 mm	最大凹穴半径
E _{tk min}	126.6 mm	
E _{tk max}	134.4 mm	最大注入节圆直径
E _{tk1 min}	126.6 mm	最小注入节圆直径
E _{tk1 max}	134.4 mm	最大注入节圆直径
a	35.8 mm	压力锥顶距

尺寸

r _{min}	2.1 mm	最小倒角尺寸
r _{1 min}	2.1 mm	最小倒角尺寸
α	15 °	接触角

温度范围

T _{min}	-30 °C	最低工作温度
T _{max}	100 °C	最高工作温度



附加信息

F _{VL}	789 N	轻预紧
F _{VM}	2,466 N	中预紧
F _{VH}	4,892 N	重预紧
K _{aEL}	2,439 N	提升力小
K _{aEM}	8,230 N	提升力中
K _{aEH}	17,428 N	提升力大
c _{aL}	121 N/μm	轴向刚度小
c _{aM}	203 N/μm	轴向刚度中
c _{aH}	287 N/μm	轴向刚度大

特点

-  径向载荷
-  单向的轴向载荷
-  脂润滑
-  油润滑
-  开式